



JELLEMZŐI

360x260mm munkaterületű, szerszámváltóval szerelt, 3 vagy 4 tengelyes CNC marógép. Alkalmas kis teljesítmény igényű forgácsoláshoz, alkalmi és kis szériás munkadarabok gyártására, javításához, és befejező megmunkáláshoz. Nem többműszakos termelő gép!

A gép SIEMENS 808D magyar nyelvű vezérlővel és elektronikával szerelt. A mozgó tengelyek tajvani lineáris vezetékeken gördülnek, mozgásukat tajvani golyósorsók és szervomotorok végzik.

ALAPTARTOZÉK

Beüzemelés

OPCIÓK

Szállítás és telepítés
Helyszíni beüzemelés és betanítás
4.tengely és szegnyereg
Teljeskörű felszerszámozás
Technologizálás

KAPCSOLAT

DsT Industrial Solution Kft.
1239 Budapest, Grassalkovich u. 239.
+36-30/444-83-15
+36-30/964-37-89
info@dst-is.hu
www.pandacnc.hu



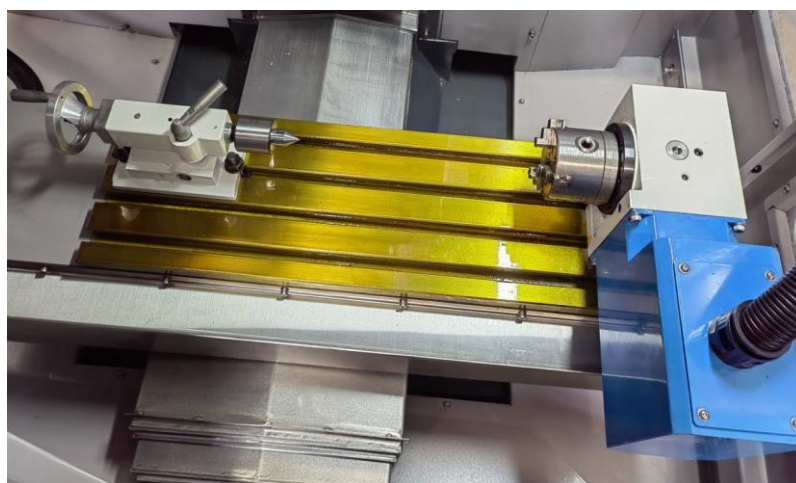
PANDAMILL PM360 CNC MARÓGÉP

Asztal mérete 700x210mm
T-hornyok 4 x T14 x 50mm
Asztal terhelhetősége 100kg

Főorsó fordulatszám 0~10.000FPP
Főorsó teljesítménye 2,2kW
Főorsó távolsága az asztaltól 60~405mm
Főorsó távolsága az oszloptól 230mm

Tengelyek lökete X365 Y260 Z440mm
4. tengely síktárcsa mérete 100mm (opc.)
Gyorsjárat sebesség X/Y/Z 15m/perc
Pozicionálási / ismétlési pontosság +/- 0,02 / +/- 0,01

Szerszámozás BT30
Max. átmérő / hossz / tömeg D60 / 175mm / 3kg
Szerszámhely 8 vagy 12



TELEPÍTÉS

Nettó tömeg 1300kg
Alapterület / magasság 1450x1550 / 2080mm
Villamos csatlakozás 3x400V